



СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

ООО «СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА»

Почтовый адрес: Россия, 665813,
г. Ангарск Иркутской области,
Квартал 120, строение 9, а/я 276.
Тел/факс: 8 (3955) 52-23-09.
E-mail: sibma@list.ru www.sibmontazh.ru

ООО «Сибмонтажавтоматика» имеет 50-летний опыт проектирования, внедрения, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов различных производств. Это нефтехимическая, нефтеперерабатывающая, энергетика, металлургия, угольная, пищевая, деревообрабатывающая и ряд других отраслей промышленности. В настоящее время в ООО «Сибмонтажавтоматика» общая численность работающих людей составляет 420 человек.

Наше предприятие имеет возможность комплексного решения возникающих задач по автоматизации, как на объектах вновь строящихся, так и на объектах текущего и капитального ремонта.

Мы гарантируем вам быстрое и качественное:

Проектирование, комплектацию, монтаж, установку, гарантийное и сервисное обслуживание:

- Систем автоматизации с учетом последних достижений отечественной и зарубежной практики;
- Систем учёта и контроля тепловых, водопроводных, канализационных сетей;
- Систем контроля и видеонаблюдения;
- Систем связи;
- Систем охранной и пожарной сигнализации;
- Систем пожаротушения;
- Систем вентиляции и кондиционирования воздуха;
- Систем холодильных и компрессорных установок;
- Монтаж трубопроводов, м/конструкций резервуаров и технологического оборудования, а также изоляционные работы;
- Наладку систем автоматизации с выводом на режим технологических процессов;
- Гарантийное и сервисное обслуживание сданных в эксплуатацию систем автоматизации;
- Изготовление нестандартного оборудования, щиты и пульты систем автоматизации;
- Осуществляем комплектацию приборами контроля и средствами автоматизации, электрооборудованием, монтажными изделиями, кабельной продукцией.

ООО «Сибмонтажавтоматика» занимается проектированием и внедрением систем коммерческого и технологического учёта электрической и тепловой энергии с выводом информации на компьютер, позволяющих вести среднесуточный, среднемесячный, среднегодовой (зима-лето) и на период десять лет и более, с применением современных приборов (расходомеры, теплосчётчики, датчики температуры и др.), как отечественного, так и импортного производства (Япония, Южная Корея, Европейские государства).

На сегодняшний день ООО «Сибмонтажавтоматика» имеет свою многолетнюю историю, сложившиеся традиции, сеть собственных производственных баз и, что самое главное - квалифицированные кадры проектировщиков, монтажников, наладчиков и опытных организаторов производства, готовых к выполнению сложных производственных задач.

Филиалы ООО «Сибмонтажавтоматика»:

- Ангарский завод средств автоматизации;
- Ангарское монтажное управление;
- Красноярское монтажное управление;
- Улан-Удэнское монтажное управление;
- Братское монтажное управление;
- Ангарское пусконаладочное управление;
- Проектный и конструкторский институт «Сибпроектмонтажавтоматика»;



СКОРО 50 ЛЕТ НА РЫНКЕ

История нашего предприятия берет свое начало с 1 сентября 1963 года, когда в поселке Майск города Ангарска были созданы “Мастерские средств автоматизации”. Постоянно, увеличивая ассортимент продукции и расширяя производственные мощности, мастерские были преобразованы в “Ангарский завод средств автоматизации” (4 июля 1973г.) приказом «Минмонтажспецстроя» СССР.

После преобразования в 1992 году треста «Сибмонтажавтоматика» в Открытое Акционерное Общество – завод стал его структурным подразделением, с 2000 года являлся филиалом ОАО “Сибмонтажавтоматика”, а с 1 октября 2003 г. носит название ООО «Сибмонтажавтоматика».

За этот период работы при помощи продукции завода были построены и реконструированы сотни объектов в Западной и Восточной Сибири, на Дальнем Востоке, Якутии, Средней Азии, Кубе, Нигерии, Афганистане, Ираке, Монголии, Румынии и др.

Основные виды продукции – щиты и пульта КИПиА ТУ 4236-005-11233753-99 (ОСТ 36-13-90), причем АЗСА – единственное предприятие в Сибирском и Дальневосточном регионе, которое занимается их выпуском, а также монтажные изделия, ассортимент которых представлен в данном каталоге. Завод постоянно работает над расширением номенклатуры выпускаемых изделий, освоен выпуск электротехнических изделий, а также выпуск шкафов с электрообогревом, с исполнением взрывозащиты 2EXSICЕИСТ4Х IP54.

Крупнейшими потребителями продукции нашего завода являются: «Ангарская нефтехимическая компания» – “Роснефть”, ФГУП «АЭХК», Кемеровское ОАО «АЗОТ» и ОАО «КОКС», Комсомольский и Хабаровский НПЗ, ОАО «Иркутскэнерго», алюминиевые заводы Иркутской области, и Красноярского края, акционерная компания «Алмазы России-Саха», ВСЖД, «Бурятэнерго» и др.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Адрес почтовый: 665806, Иркутская область, г. Ангарск, Переулок автоматики, 3 а/я 2258

Контактные телефоны: Приемная 8 (3955) 698-584;

Производственно-коммерческий отдел 8 (3955) 57-43-56, 51-21-83, 57-43-51, 680-996;

E-mail: azsa@rambler.ru www.azsa.ru



СОДЕРЖАНИЕ

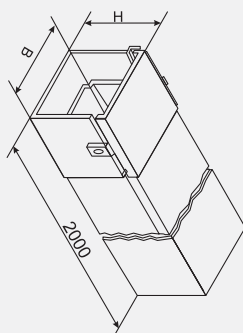
Электромонтажные изделия

• Короба	5
Секция прямая СП	5
Разделитель кабельных каналов для СП	5
Секция прямая КК	5
Короб угловой КК	5
• Короба угловые, тройниковые, переходные	6
Секция угловая СУ	6
Секция тройниковая СТ	6
Переход СПК	6
• Кабельные конструкции	7
Полка кабельная	7
Стойка кабельная	7
Скоба	7
Хомут соединитель	7
Стойка сварная опорная	8
Стойка потолочная СПК	8
Стойка К-314	8
• Перфорированные изделия	9
Полоса К	9
Полоса ПП	9
Уголок перфорированный УП, К	9
Профиль С-образный	10
Профиль ЗП, К	10
Швеллер ШП, К	10
• Лотки перфорированные	11
Лоток НЛ, ЛП	11
Лоток ЛМ	11
Лоток типа ЛО	11
• Лотки сварные, угловые, крышки лотков	12
Лоток типа НЛ, ЛМТ	12
Лоток типа УЛП, ТЛП	12
Крышка лотков	12
• Лотки фасонные	13
Лоток поворота трассы вверх	13
Лоток поворота трассы вниз	13
Лоток тройниковый	13
Лоток крестообразный	13
Отвод боковой	13
• Лотки, коробка с защелкивающейся крышкой	14
Лоток перфорированный	14
Лоток (короб) неперфорированный	14
• Коробки	15
КС-7	15
КС-14	15
КП	15
• Монтажные изделия	16
Подвес кабельный серии П	16
Кронштейн КУ	16
Скоба К130	16
Подставка ГСП	16
• Соединители	17
Прижим НЛ-ПР	17
Скоба У1078, У1059	17
Соединитель лотковый СЛ	17
Соединитель шарнирный НЛ-СШ	17
Держатель НЛ	17
Соединитель переходной НЛ-СП	17
• Информация	18
Трасса лотковая	18
Сборка кабельных конструкций	18
Таблица аналогов	18
• Шиты и пульты систем автоматизации	19
Шит ШШМ	19
Шит панельный с каркасом	19
Шит шкафной	19
Пульт	19
Электротехнические изделия	20
• Шкафы КИПиА	20
ШУС-01	20
КШО	20
ШУ-Э	21
ШО-П	21
ШО-Э	21
ШО-Э	22
• Низковольтные комплектные устройства	23
НКУ	23
Я-5000	23
Б-5000	24
ЯУ(ШУ)8000	24
ЯТП	24
ВРУ	25
ШО70	26
• Изделия народного потребления	27
Профиль строительный	27
Шкаф гардеробный для спецодежды	27
Бытовка	27

КОРОБА

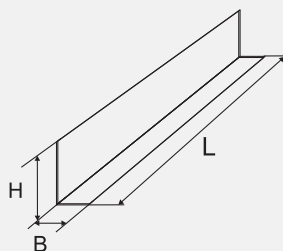
Предназначены для прокладки и защиты от механических повреждений небронированных кабелей и проводов напряжением до 1000 В при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладки кабельных линий. Оцинкованные изделия соединяются с помощью болта М-8.

Секция прямая СП ТУ 36-1109-77



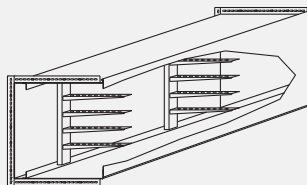
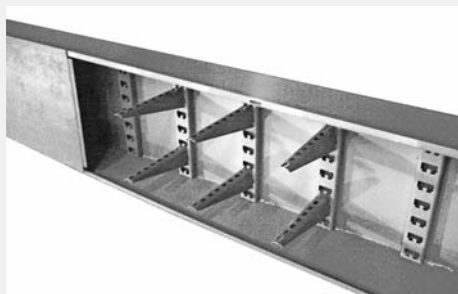
Наименование	Размеры в мм		Размеры в мм	Размеры в мм
	В	Н		
СП-60*60	60	60	1,2	4,5
СП 100*60	100	60	1,2	8
СП-150*60	150	60	1,5	11,3
СП-200*60	200	60	1,5	13,7
СП-100	100	100	1,5	10,4
СП-150*100	150	100	1,5	13,1
СП-150	150	150	1,5	15,8
СП-200	200	200	1,5	20,8
СП-200*100	200	100	1,5	15,4
СП-50*50	50	50	1,0	3,9
СП-100*50	100	50	1,0	6,4

Разделитель кабельных каналов для СП ТУ 36-1109-77



Наименование	В	Н	Л	Масса не более кг
СП-60	15	40	2000	1,5
СП-100	15	80	2000	1,73
СП-150	15	120	2000	2,85
СП-200	15	180	2000	3,9

Секция прямая КК ТУ 36-1109-77



Наименование	В	Н	Л	Масса не более кг
КК-4	400	200	2000	50
КК-1	300	200	2000	35

Наименование	Масса не более кг
Короб угловой пр. КК-8 (для КК-4)	19
Короб угловой лев. КК-10	19
Короб угловой вверх КК-12	21
Короб угловой вниз КК-14	21
Короб угловой пр. КК-7 (для КК-1)	14
Короб угловой лев. КК-9	14
Короб угловой вверх КК-11	16
Короб угловой вниз КК-13	16

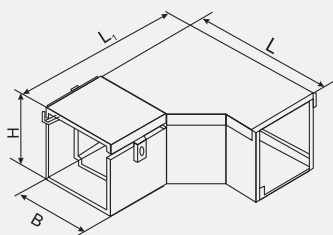
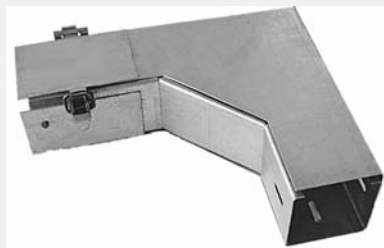


СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

КОРОБА УГЛОВЫЕ, ТРОЙНИКОВЫЕ, ПЕРЕХОДНЫЕ

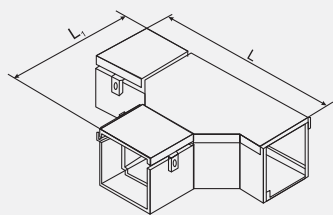
Секция угловая СУ ТУ 36-1109-77



Секции угловые имеют условное обозначение
 СУ-В-XXX вертикальное вверх
 СУ-Н-XXX вертикальное вниз
 СУ-П-XXX горизонтальное вправо
 СУ-Л-XXX горизонтальное влево

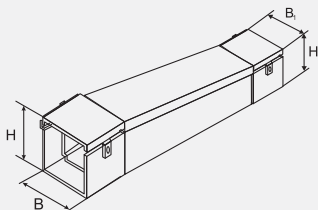
Наименование	Размеры в мм				Масса не более кг	Масса не более кг
	B	H	L	L ₁		
СУ-60*60	60	60	271	343	1,5	3
СУ-100*60	100	60	311	383	1,5	4,4
СУ-150*60	150	60	361	433	1,5	5,9
СУ-200*60	200	60	411	483	1,5	8
СУ-100	100	100	311	383	1,5	4,9
СУ-150*100	150	100	361	433	1,5	6,3
СУ-150	150	150	361	433	1,5	7,5
СУ-200*100	200	100	411	483	1,5	8,6
СУ-200	200	200	411	483	1,5	10,5
СУ-50*50	50	50	271	343	1,5	2,5
СУ-100*50	100	50	311	383	1,5	4,1

Секция тройниковая СТ ТУ 36-1109-77



Наименование	Размеры в мм				Масса не более кг	Масса не более кг
	B	H	L ₁	L		
СТ-60*60	60	60	580	384	1,5	5,6
СТ 100*60	100	60	620	424	1,5	7,5
СТ-150*60	150	60	670	474	1,5	8,9
СТ-200*60	200	60	720	524	1,5	11,4
СТ-100	100	100	620	424	1,5	8,2
СТ-150*100	150	100	670	474	1,5	9,9
СТ-150	150	150	670	474	1,5	13
СТ-200*100	200	100	720	524	1,5	12,2
СТ-200	200	200	720	524	1,5	15
СТ-50*50	50	50	580	384	1,2	4,12
СТ-100*50	100	50	620	424	1,5	7,0

Переход СПК ТУ 36-1109-77

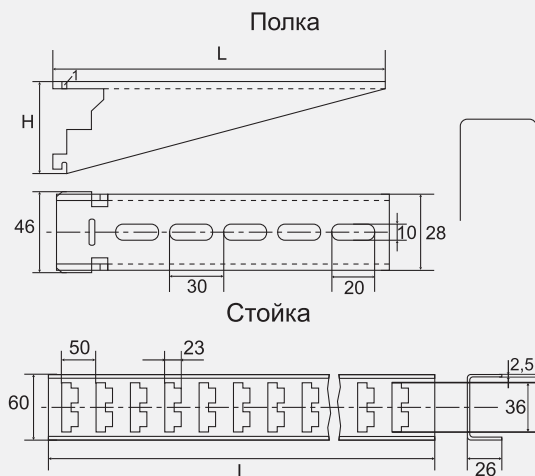


Наименование	B	B ₁	H	H ₁	Масса не более кг
СПК-100-60	100	60	100	60	4,5
СПК-150-60	150	60	150	60	5,4
СПК-150-100	150	100	150	100	6,3
СПК-200-100	200	100	200	100	8
СПК-200-150	200	150	200	150	8,8
СПК-100-50	100	50	100	50	4,5
СПК-100-50	100	50	100	50	4,2

КАБЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Полка и стойка кабельные ТУ36-1496-85

Сборка конструкции производится путем ввода части полки в отверстия стойки расположенные с шагом 50 мм.

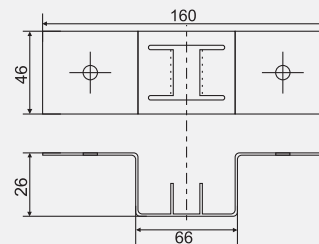


Наименование	L	Масса не более кг
Полка К 1160	167	0,21
Полка К 1161	267	0,38
Полка К 1162	367	0,59
Полка К 1163	467	0,78
Стойка К 1150	400	0,74
Стойка К 1151	600	1,06
Стойка К 1152	800	1,55
Стойка К 1153	1200	2,13
Стойка К 1154	1800	3,48
Стойка К 1155	2000	3,83

Скоба К-1157 ТУ36-1496-85

Предназначена для крепления кабельных стоек приваркой к закладным деталям или пристрелкой.

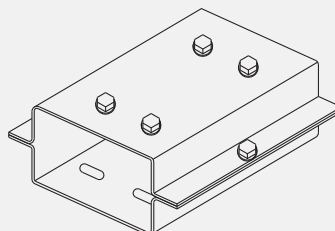
Масса не более кг – 0,12



Скоба К-1157 ТУ36-1496-85

Предназначен для соединения между собой лотков типа ЛМ и одновременной фиксации крышки.

Изготавливается из оцинкованной или холоднокатаной стали.



Наименование	Масса не более кг
XC-100*65	0,95
XC-150*65	1,2
XC-200*65	1,4
XC-250*65	1,6
XC-300*65	1,9
XC-400*65	2,5
XC-500*65	3,1
XC-600*65	3,7



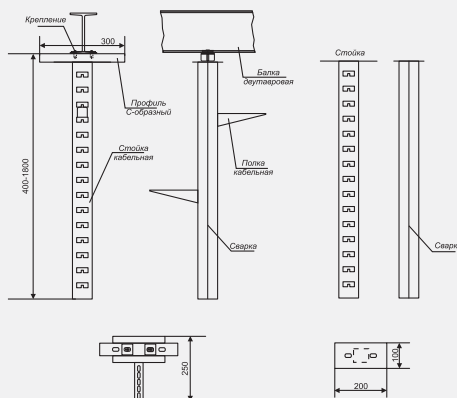
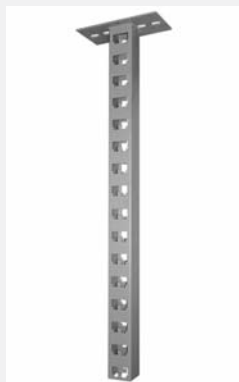
СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

КАБЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Стойка сварная опорная

Предназначена для установки кабельных полок в двух плоскостях, при прокладке кабельных трасс и лотков



Наименование	Масса не более кг
L 400	1,8
L 600	2,5
L 800	3,5
L 1200	4,7
L 1800	7,3

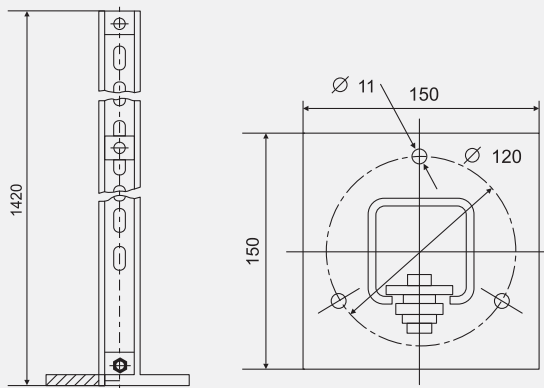
Стойка сварная опорная

Предназначена для ведения кабельной линии под потолком.
Кабельные стойки имеют отверстия для установки кабельных полок



Наименование	H	Масса не более кг
СПК-200	200	0,9
СПК-400	400	1,25
СПК-500	500	1,45
СПК-600	600	1,6
СПК-800	800	2,0
СПК-1000	1000	2,35
СПК-1200	1200	2,65

Стойка К-314 ТУ 36-22-85.

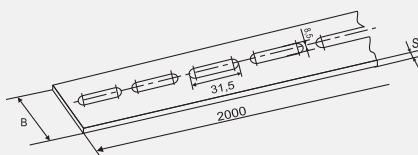


Предназначена для напольной установки группы аппаратов.
Масса не более – 3,8 кг

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

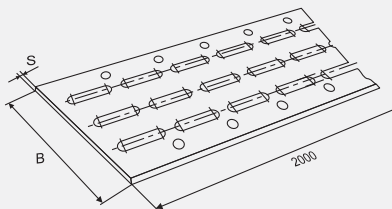
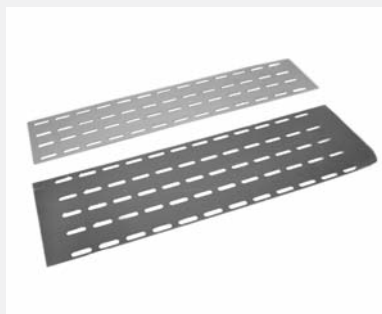
Полоса перфорированная К ТУ 36.22.21.00.021-91

Предназначены как несущие конструкции и вспомогательные элементы для прокладки проводов и кабельных трасс напряжением до 1000В.



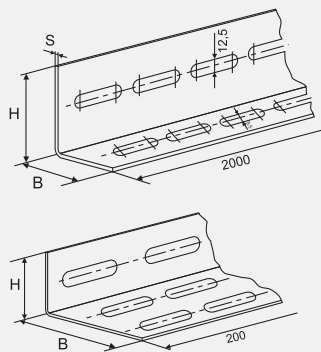
Наименование	B	S	Масса не более кг
К-106	40	4	2,7
К-107	40	3	2
К-200	16	0,8	0,5
К-202	20	2	0,66
К-209	20	1	0,35

Полоса перфорированная ПП ТУ 36.22.21.00.021-91



Наименование	B	S	Масса не более кг
ПП-30	30	3,0	1,3
ПП-40	40	3,0	2
ПП-130	130	1,5	3,4
ПП-190	190	1,5	5,1

Стойка К-314 ТУ 36-22-85.



Наименование	H	B	S	Масса не более кг
УП-35*25	35	25	2	1,7
УП-35*35	35	35	2	1,9
К 237	36	50	3	3,7
УП-45*25	45	25	1,5	1,4
УП-60*40	60	40	3	4,4
УП-60*60	60	60	3	5,4
К 242	60	40	4	5,5

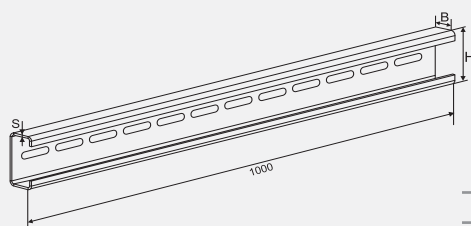


СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

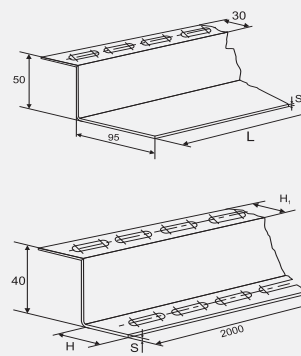
ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Профиль С-образный ТУ 36.22.21.00.021-91



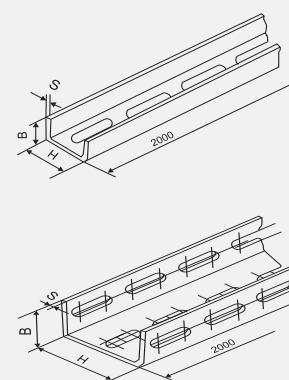
Наименование	H	B	S	Масса не более кг
К 110/1	80	40	2	0,55
П С-образный	50	50	2	1,25

Профиль ZП ТУ 36.22.21.00.021-91



Наименование	H	H ₁	B	S	Масса не более кг
ZП-25*40*25	25	25	2000	2	2,5
ZП-45*40*25	45	45	2000	2	3
ZП-160	95	30	160	2,5	0,55
ZП-320	95	30	320	2,5	1,5
ZП-2000	95	30	2000	2,5	6,8
К-239	60	40	2000	2,5	6
К-241	32	32	2000	2	2,7

Швеллер перфорированный ТУ 36.22.21.00.021-91

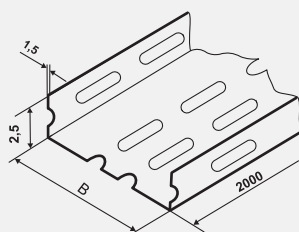


Наименование	H	B	S	Масса не более кг
ШП-32*16	32	16	2,0	1,7
ШП-60*35	60	35	2,5	4,6
К-225	80	40	2,5	5,6
К-240	60	32	2,5	4,5
К-243	60	26	2,5	3,7
К-235	60	35	2,5	4,6
К-347	32	20	2,0	1,8

ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

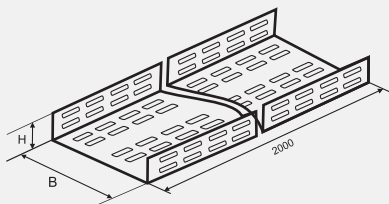
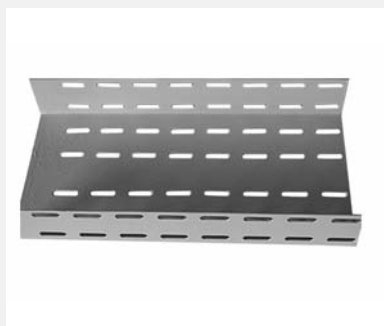
Лоток перфорированный типа НЛ, ЛП ТУ 36-2486-82

Предназначены для прокладки в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий. Соединение элементов лотков выполняется с помощью болтовых соединений, которые обеспечивают электрический контакт соседних секций между собой. Крепление лотков к кронштейнам на сборных кабельных конструкциях при помощи прижимов НЛ-ПР.



Наименование	L	H	B	Масса не более кг
НЛ-5	2000	25	50	1,4
НЛ-10	2000	25	100	2,3
ЛП-50	2000	25	50	1,5
ЛП-100	2000	25	100	2,2
ЛП-150	2000	25	150	4,6
ЛП-200	2000	25	200	5,8

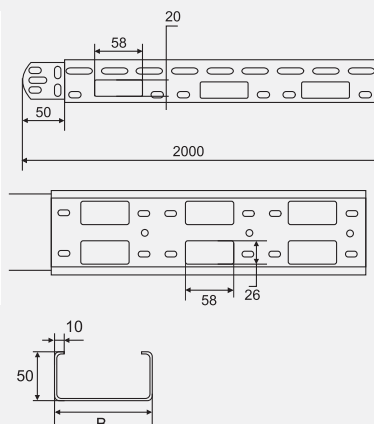
Лоток перфорированный типа ЛМ ТУ 36.22.21.00.018-90 Лоток глухой ЛМГ



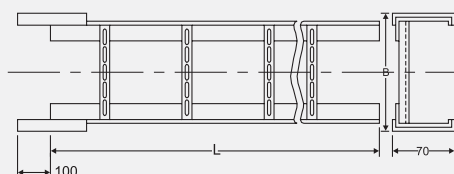
Наименование	H	B	Масса не более кг
ЛМ-100*65	65	100	5,4
ЛМ-150*65	65	150	6,7
ЛМ-200*65	65	200	7,8
ЛМ-250*65	65	250	9,1
ЛМ-300*65	65	300	10,3
ЛМ-400*65	65	400	12,8
ЛМ-500*65	65	500	14
ЛМ-600*65	65	600	16,4

Лотки также изготавливаются без перфорации ЛМГ

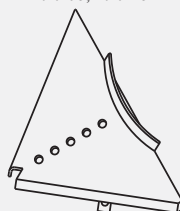
Лоток перфорированный облегченные ЛО ТУ 36.22.21.00.018-90



Наименование	L	H	B	Масса не более кг
ЛО-60*50	2000	50	60	2,2
ЛО-100*50	2000	50	100	3
ЛО-200*50	2000	50	200	6,4
ЛО-300*50	2000	50	300	9

**ЛОТКИ СВАРНЫЕ, УГЛОВЫЕ. КРЫШКИ ЛОТКОВ****Лоток сварной НЛ, ЛМТ**

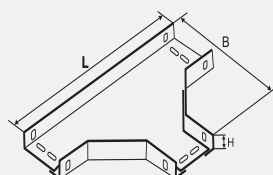
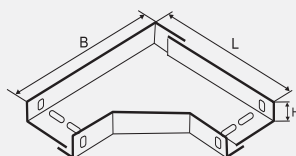
НЛУ-95, НЛУ-45



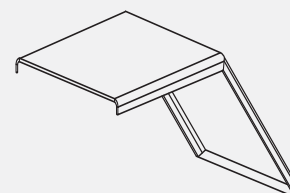
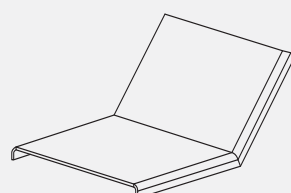
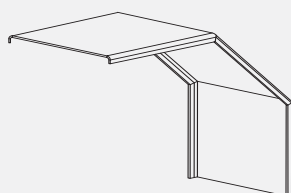
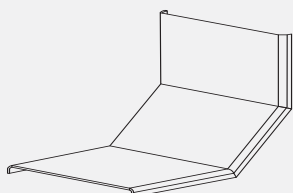
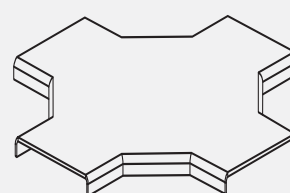
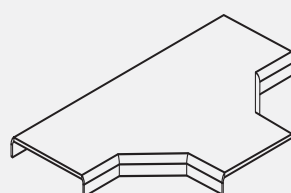
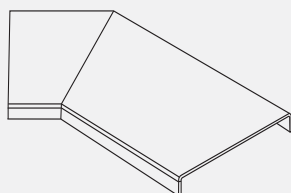
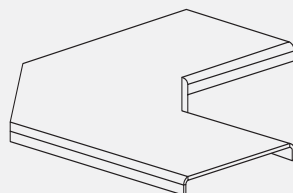
Наименование	L	H	B	Масса не более кг
НЛ-10	2000	70/50	100	6/5
НЛ-15	2000	70/50	150	6,1/5,1
НЛ-20	2000	70/50	200	6,3/5,3
НЛ-30	2000	70/50	300	6,5/5,6
НЛ-40	2000	70/50	400	7,2/6,0
НЛ-60	2000	70/50	600	8,2/7,2
ЛМТ-20	2000	100	200	7,4
ЛМТ-30	2000	100	300	7,7
ЛМТ-40	2000	100	400	8,2
НЛ-50	2000	70	500	7,9

Лоток типа УЛП, ТЛП

Предназначены для поворотов трассы, для получения боковых отводов кабельных трасс.



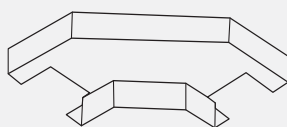
Наименование	L	B	H	Масса не более кг
УЛП 100*25	350	350	25	1,200
УЛП 150*25	350	350	25	1,400
УЛП 200*25	400	400	25	1,600
ТЛП 100*25	500	300	25	1,55
ТЛП 150*25	550	350	25	1,75
ТЛП 200*25	600	400	25	1,95

Крышка лотков

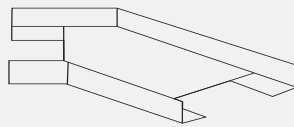
ЛОТКИ ФАСОННЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ И ГЛУХИЕ

Фасонные части к лоткам типа ЛМ и ЛП ТУ 36.22.21.00.018-90

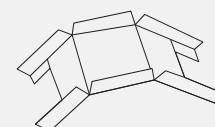
Лоток угловой для поворота трассы
на 90° – КГ-XXX*65-90°



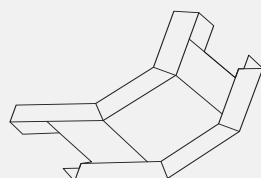
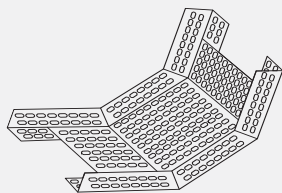
Лоток угловой для поворота трассы
на 135° – КГ-XXX*65-135°



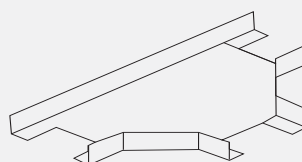
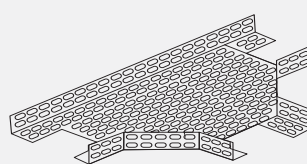
Лоток угловой вниз
на 90° – КС-XXX*65-90°



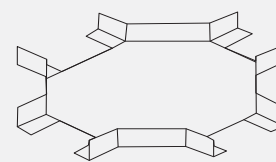
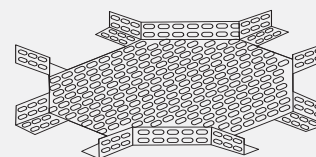
Лоток угловой вверх
на 90° – КП-XXX*65-90°



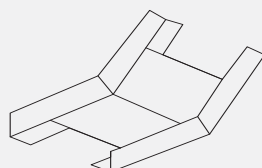
Лоток тройниковый – ОТ-XXX*65



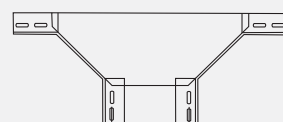
Лоток крестообразный – КМ-XXX*65



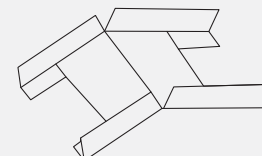
Лоток угловой вверх
на 45° – КП-XXX*65-45°



Отвод боковой ОБЛ



Лоток поворота трассы вниз на 45° – КС-
XXX*65-45°



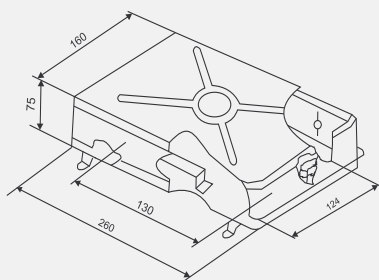


СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

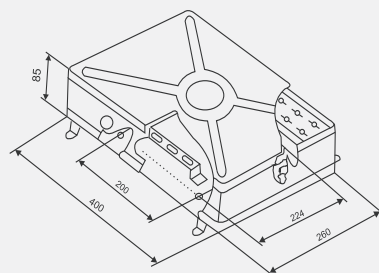
КОРОБКИ

Коробка соединительная КС-7 ТУ 36.1232-64.



Предназначена для соединения пластмассовых или металлических труб с одним семитрубным пневмокабелем.
Масса коробки – 1,4 кг.

Коробка соединительная КС-14 ТУ 36.1232-64.



Предназначена для соединения пластмассовых или металлических труб с двумя семитрубными или одним двенадцатитрубным пневмокабелями.
Масса коробки – 3,08 кг.

Коробка протяжная КП ТУ 36.2072-84



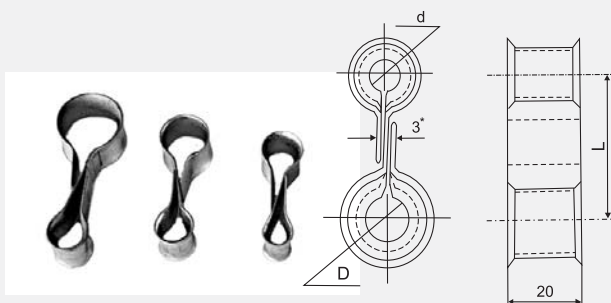
Предназначена для протягивания разветвления электрических проводов, прокладываемых в стальных защитных трубах; применяются в производственных и наружных установках под навесом, за исключением взрыво- и пожароопасных установок. (КП 160, КП 250) Н 120мм, В 160мм, 250мм.
Масса коробки КП 160 – 1,21 кг.
Масса коробки КП 250 – 1,8 кг.

МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Подвес кабельный серии П. ТУ 36.1762-76

Предназначен для прокладки кабелей напряжением до 1000 вольт на несущих стальных тросах, как внутри, так и снаружи производственных помещений.

Изготавливается из оцинкованной стали.

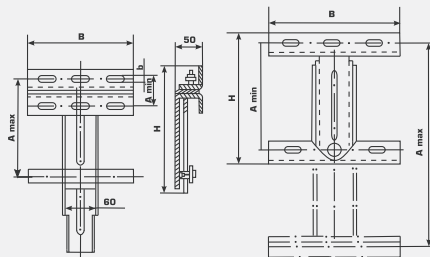


D – диаметр кабеля, d – диаметр троса

Наименование	Размеры подвеса				Размер пояса		Масса не более кг
	Толщина	D	d	L	l	l ₁	
П 20*2	0,6	12	9	40	15	45	0,015
П 30*2	0,6	14	9	40	15	45	0,016
П 50*2	0,8	17	12	45	15	45	0,017
П 80*2	0,8	21	12	45	15	55	0,024
П 100*2	1,0	25	12	45	15	55	0,034

Кронштейн универсальный

Предназначен для одиночного крепления аппаратуры на стене или металлоконструкции пристрелкой или сваркой. Конструкция кронштейна состоит из двух подвижных скоб, которые можно передвигать относительно друг друга, а также устанавливать в двух разных положениях.



Тип	Исп.	Размер в мм.				
		A _{min}	A _{max}	B	H	b
КУ 1	1	32	118	200	147	8,5
	2	120	126			
КУ 2	1	32	118	80	147	8,5
	2	120	126			

Подставка ГСП



!"#\$%&'()*+&,'(-./0")1!"2.!.!./)%-)
#'\$-++0.%(1,03"&4

Скоба 130



Предназначена для установки полугерметичных выключателей или розеток при прокладке электрических сетей в производственных и административных помещениях.

Допустимая нагрузка на скобу 60Н.

К строительным конструкциям скобы крепятся пристрелкой, шурупами или дюпелями сваркой.

Масса 0,082 кг.

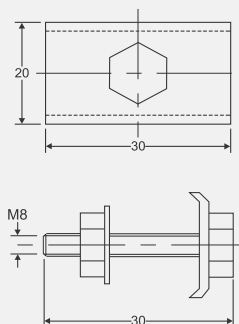


СОЕДИНИТЕЛИ

Прижим НЛПР

ТУ36248682

Предназначен для крепления лотков к кабельным полкам.
Масса не более 0,14 кг



Скоба У1078, У 1059

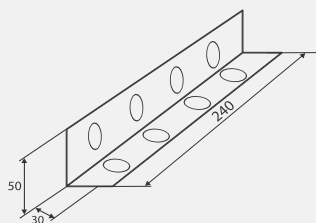
Предназначена для крепления коробов, секций на полках кабельных конструкций.
Ширина скобы 20мм.



Наименование	L
У 1078	51
У 1059	101
Скоба для крепления коробов, секций	151
Скоба для крепления коробов, секций	201

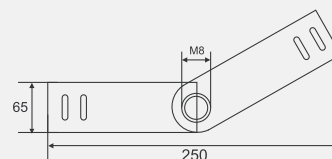
Соединитель лотковый СЛ

Предназначен для соединения лотков.
Масса не более 0,3 кг.



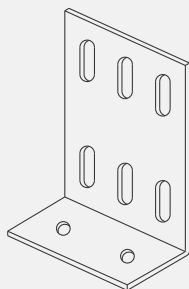
Соединитель шарнирный НЛСШ

Предназначен для соединения между собой лотков под углом от 0° до 90°.
Масса не более 0,36 кг.



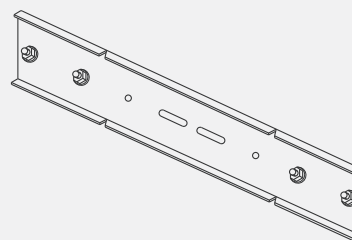
Держатель НЛ

Предназначен для установки нагревостойких перегородок под прямыми секциями.
Масса не более 0,2 кг.



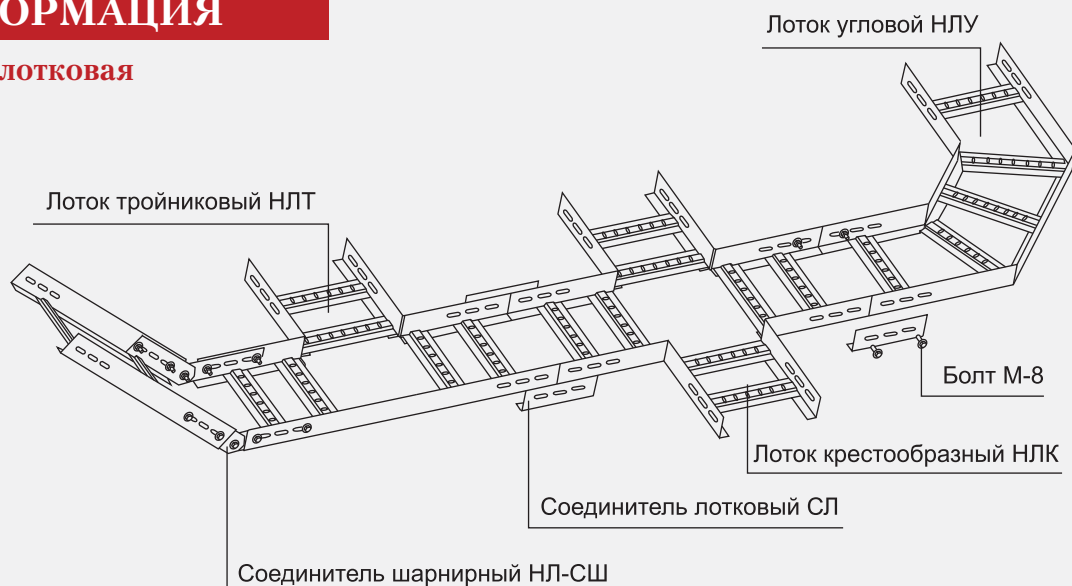
Соединитель переходной НЛСП

Предназначен для соединения секций при повороте лотков на 90°.
Масса не более 0,81 кг.

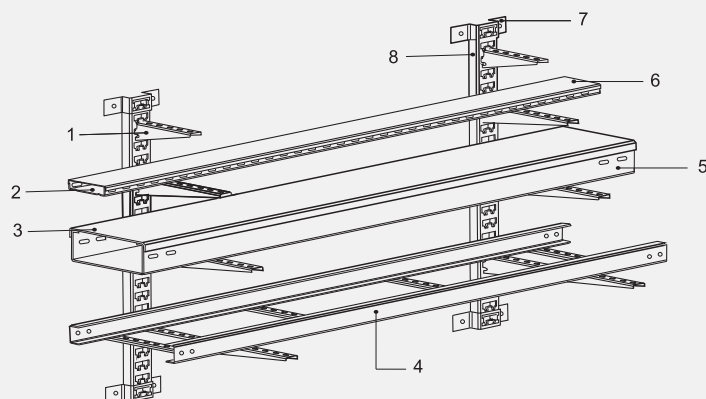


ИНФОРМАЦИЯ

Трасса лотковая



Сборка кабельных конструкций



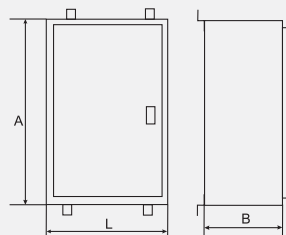
- 1 – полка кабельная;
- 2 – лоток перфорированный ЛП;
- 3 – крышка короба;
- 4 – лоток сварной НЛ;
- 5 – секция прямая СП (короб);
- 6 – крышка лотковая;
- 7 – скоба К1157;
- 8 – стойка кабельная.

Таблица аналогов

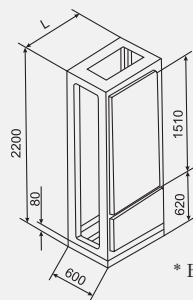
Наименование изделия	Изделия АЗСА	Аналоги
Короба прямые	Секция СП	КП, КТ, К, ККС, КС, К1, К2, К3, У1105, У1106, У1079, У1080, У1098, У1090, ЛЛК, К, КСК, КСП
Короба переходные	Переход СПК	У1088, У1089
Короба угловые (горизонтальные, вверх, вниз)	Секция угловая СУ	У1083, У1093, У1109, У1081, У1082, У1107, У1092, 1108, У1091, КУГ, УП, КУВ, УС, КУП, КУН, КСУ, КСК-У
Короба тройниковые	Секция тройниковая СТ	У1084, У1094, У1110, УТВ, УТН, КТ, КСТ, КСП-Т
Короба крестообразные	Секция крестообразная СК	У1085, У1095, У1111, УК, PKS, КСХ, КСП-К
Лотки лестничные	Лоток сварной НЛ, ЛМТ	ЛН, ЛС, Л, К, ЛЛЦ, ЛСП, KL, RLU, KS20, ЛЛЦ, СЛ-0211, ЛСЛ
Лотки перфорированные	Лоток перфорированный НЛ, ЛМТ, ЛМ, ЛП	ЛН, ЛПМЗ, НЛП, ЛЛП, KRB, RDS1, KSB, PNK, LO, RLV, KGS, RL, 6000GX, AS
Лотки глухие	Лоток глухой ЛГ	НЛГ, ЛЛГ, ЛМГ, ЛМНЗ, 6000FLASH, KRA, ЛЛГ
Лотки угловые (угловые вертикальные)	Угольник НЛ-У, ЛМТ-У, КГ, УЛП; Поворот вверх КС, Поворот вниз КП	НЛП-У45, НЛП-У90, КГ, В, УП, SB, ЛЛП-У
Лотки тройниковые	Тройник НЛ-Т, ЛМТ-Т, ОТ, ТЛП	НЛП-Т, Т, AS, ЛЛП-Т
Лотки крестообразные	КМ	НЛП-К, X, KR, ЛЛП-К
Крышки к лоткам	Крышка КЛ, КЛУ, КЛТ	НЛК, Кр, КрЛП, КРП, КЛЗ, D, LO, RDV, KRL, КЛ-У,

**Щиты и пульты систем автоматизации. ТУ 4236-005-11233753-99 (ОСТ 36-13-90)**

Предназначены для применения в системах автоматизации технологических процессов в качестве устройств, в которые устанавливаются технические средства, обеспечивающие сбор, обработку информации и предоставление её обслуживающему персоналу, а так же выработку и подачу сигналов и команд на технологические системы и оборудование.

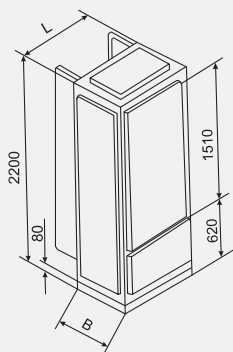
Щит малогабаритный ЩШМ

Наименование	Размеры мм		
	A	L	B
ЩШМ	600	400	250
			350
	1000	600	350
			500

Щит панельный с каркасом (одно, двух, трехсекционные)

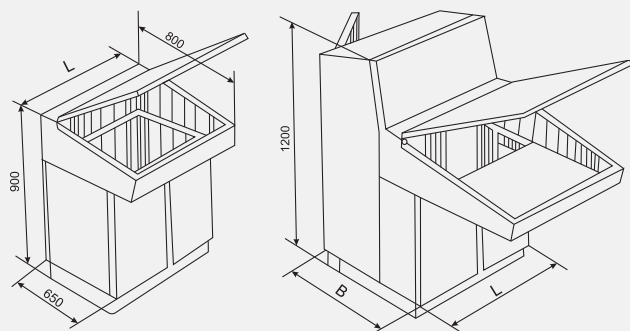
Тип шкафа	Размеры		
	H	L	B
ЩПК	2200/1800	600/800/1000	600
ЩПК-ЗП	2200/1800	600/800/1000	600
ЩПК-ЗЛ	2200/1800	600/800/1000	600
ЩПК-2(З)	2200	*	600
ЩПК-2(З)	2200	*	600
ЩПК-2(З)	2200	*	600

* В зависимости от ширины шкафов, составляющих блок.
ЗП – закрытый справа, ЗЛ – закрытый слева

Щит шкафной с задней дверью (одно, двух, трехсекционные)

* В зависимости от ширины шкафов, составляющих блок.
О2 – открытый с 2-х сторон
ОЛ – открытый слева
ОП – открытый справа

Тип шкафа	Размеры		
	H	L	B
ЩШ-ЗД	2200/1800	600/800/1000	600/600/800
ЩШ-ЗД-О2	2200/1800	600/800/1000	600/600/800
ЩШ-ЗД-ОП	2200/1800	600/800/1000	600/600/800
ЩШ-ЗД-ОЛ	2200/1800	600/800/1000	600/600/800
ЩШ-2(З)	2200	*	600
ЩШ-2(З)-О2	2200	*	600
ЩШ-2(З)-ОП	2200	*	600
ЩШ-2(З)-ОЛ	2200	*	600

Пульт

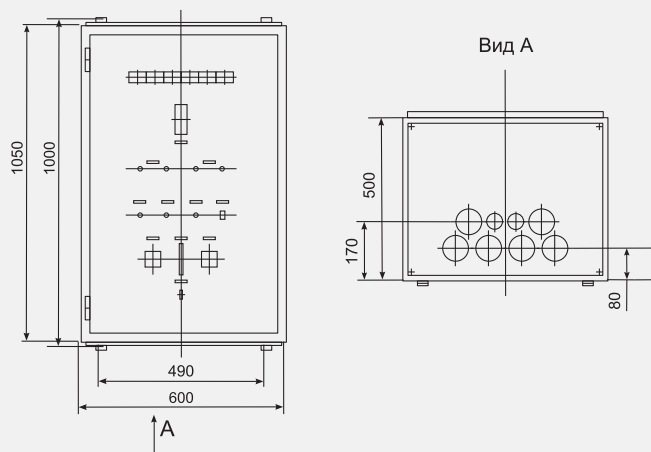
Тип пульта	Размеры		
	H	L	B
П	900	650	600/800/1000
П-П	900	650	600/800/1000
П-Л	900	650	600/800/1000
П-С	900	650	600/800/1000
ПНП	1200	650/450	600/800/1000
ПНП-П	1200	650/450	600/800/1000
ПНП-Л	1200	650/450	600/800/1000
ПНП-С	1200	650/450	600/800/1000

П – правый, Л – левый, С - средний

Стативы (С-И), Стативы плоские (СП), Панели декоративные для обозначения мнемо-схем технологических процессов (ПНД-ЩПК), а также дополнительные элементы – панели вспомогательные (ПнВ), панели вспомогательные с дверью (ПнВ-Д), панели торцевые (ПНтД), вставки угловые (ВУ), пульты угловые (П-У, ПНП-У).

ШКАФЫ КИПиА ТУ 36.22.85-79

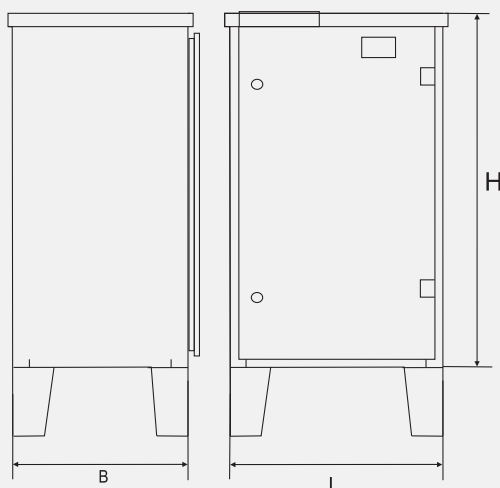
ЩУС-01 имеют 14 модификаций: ЩУС-01-01... ЩУС-01-14



Применение ЩУС-01 создает экономический эффект, как при проектировании, так и при изготовлении и эксплуатации.

Предназначены для управления и контроля приточными венткамерами в составе автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ-ТП) строящихся и реконструируемых объектов промышленного и гражданского строительства.

КШО



Тип	L	H	B
КШО	750	600	400
КШО	1000	600	500
КШО	1250	800	600
КШО	1400	800	600

Шкафы предназначены для защиты от замерзания жидких измеряемых сред, вводимых в приборы и средств автоматизации создания необходимых температурных условий для работы приборов; для использования не утепленной или утепленной, не обогреваемой оболочки для установки приборов и средств автоматизации.

Шкафы могут эксплуатироваться в неотапливаемых помещениях и на открытом воздухе при температуре окружающей среды от -45 до $+40^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью 100% при температуре до 25°C с конденсацией влаги.

Внутри обогреваемых шкафов могут устанавливаться приборы, допускаемые к применению в зоне установки шкафа открытого, вне оболочки шкафа.

Класс защиты IP 54/IP 30



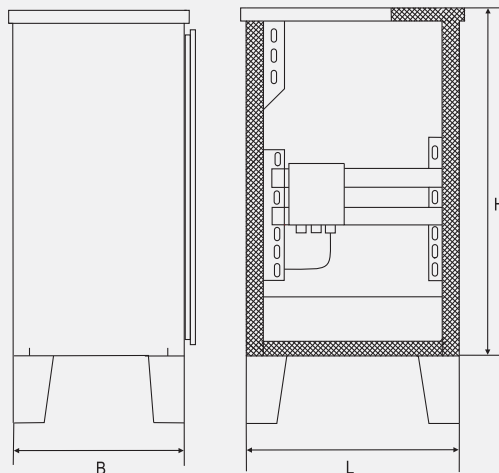
СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

ШКАФЫ КИПиА

ШУ-Э ТУ 3430-004-15003346-2007

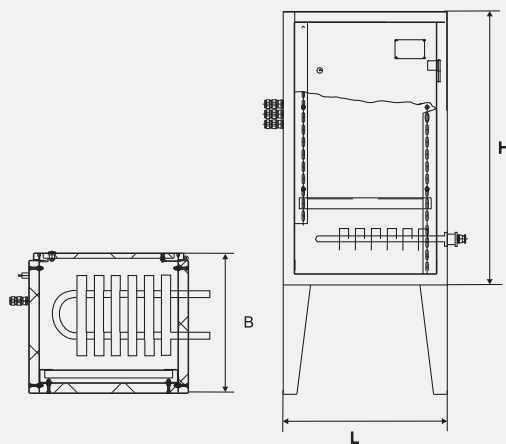
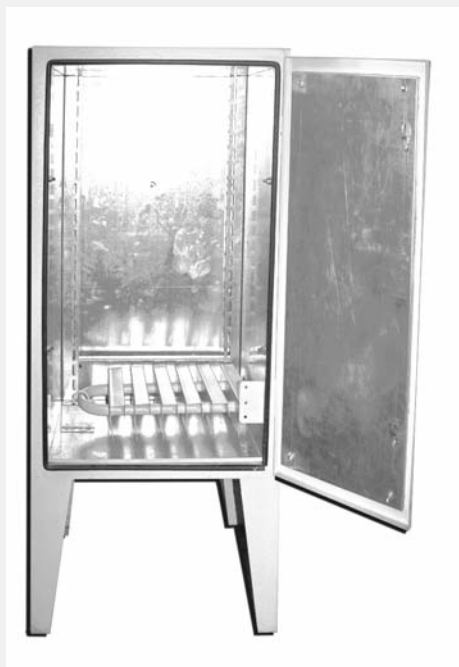
Шкаф обогреваемый электрокабелем
Изделие сертифицировано



Тип	L	H	B
ШУ-Э	750	600	400
ШУ-Э	1000	600	500
ШУ-Э	1250	800	600
ШУ-Э	1400	800	600

ШО-П ТУ 36.22.85-79

Шкаф обогреваемый паром



Тип	L	H	B
ШО-П	750	600	400
ШО-П	1000	600	500
ШО-П	1250	800	600
ШО-П	1400	800	600

ИЗДЕЛИЯ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Шкаф гардеробный для спецодежды

Шкаф гардеробный сушильно-вентилируемый базовый предназначен для хранения и сушки комплекта сезонной спецодежды.

Конструкция шкафа гардеробного разборная. Двери шкафов оснащены замками, открываемыми ключом. Угол открывания двери не менее 95°. Шкафы могут быть заказаны как с левым, так и с правым расположением петель.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69

Габаритные размеры – 2090*500*500 мм

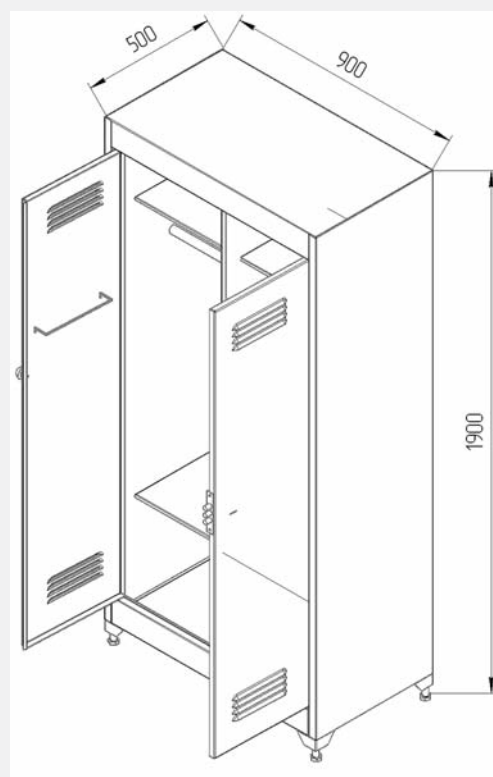
Диапазон окружающей среды, С – от минус 20 до плюс 40

Масса не более – 65 кг

Изготавливаем шкафы гардеробные по размерам заказчика.

Покрытие эпоксиполиэфирной краской или ПФ 115

Цвет по каталогу RAL.





СИБМОНТАЖАВТОМАТИКА

АНГАРСКИЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

ИЗДЕЛИЯ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Бытовка

Основные характеристики (типового модуля):

Размер	6000*2500*2700
Высота помещения в чистоте	2,1 м
Общая площадь	13,34 м ²
Масса	4000 кг
Морозостойкость	от -45 до +35°C



Комплектация:

Наружная отделка - профнастил С10 толщиной 0,55 мм.

Внутренняя отделка - текстурированная ДВП.

Крыша - профнастил С10 толщиной 0,55 мм.

Пол - многослойная структура:

нижний слой - доска 40 мм, пароизоляция - полиэтилен;

средний слой - минераловатный утеплитель, доска
обрезная 40 мм;

верхний слой - фанера 6 мм;

чистовой слой - линолеум.

Двери - 2000*800 мм деревянные.

Входная дверь - металлическая 2050*900.

Пластиковое окно - двойной стеклопакет с открывающейся створкой.

Степень огнестойкости - V.

Сейсмостойкость - 5 баллов.

Расчетный срок службы - 18 лет.

Гидроизоляция. Утепление от 100 мм.

Бытовки укомплектованы электрикой до 4,5 кВт (осветительные приборы, розетки, автоматические выключатели, конвекторы обогревательные).

